

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество Талдомский опытный завод "Промсвязь"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование вредной и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																		
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле" и излучения	Ионизирующее излучения	Микроклимат	Сезоновая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
230	Заводоуправление Рабочее место коменданта; Вредные и (или) опасные факторы не идентифицированы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
231	Участок станков СПУ Рабочее место оператора станков с программным управлением; Станок с программным управлением для плазменной резки	1	-	5,6	-	5,6	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	8		
232	Цех №4 Рабочее место мастера цеха; Организация процесса производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-		
219А	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка	1	233А	5,6	-	5,6	5,6	-	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	8	-	-		
234А	Рабочее место ученика электросварщика ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка	1	235А; 236А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-		
136	Цех №6 Рабочее место начальника цеха; Осуществляет руководство производственно-хозяйственной деятельностью цеха	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-		
237	Рабочее место мастера цеха; Организация процесса производства	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-		
238	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Слесарная обработка, подгонка и сборка деталей	4	-	2,4	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-		
240	Рабочее место ученика слесаря механосборочных работ; Слесарная обработка.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-		

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Русаков Андрей Александрович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

02.06.25

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
Эксперт по анализу факторов условий

труда

(должность)

(подпись)

Михеева Татьяна Юрьевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

20.05.2025

(дата)