

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество Талдомский опытный завод "Промсвязь"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующего поля и влияния	фактор неионизирующего поля и влияния	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и влияния	неионизирующее излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Отдел кадров																			
183	Рабочее место специалиста по кадрам; Вредные и (или) опасные факторы не идентифицированы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
184	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Вредные и (или) опасные факторы не идентифицированы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
185	Группа по сбыту готовой продукции Рабочее место подсобного рабочего; Выполнение подсобных и вспомогательных работ.	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
186	Хозяйственный отдел Рабочее место заведующей медицинским кабинетом/ врач специалист; Руководство медицинским кабинетом, контроль работы персонала	1	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
33	Рабочее место медицинской сестры; Предрейсовые и послерейсовые медицинские осмотры	1	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	8	-	-
187	Участок станков СПУ Рабочее место начальника участка; Руководство производственно-хозяйственной деятельностью участка.	1	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	4.8	-	-	-	-	8	-	-
42А	Рабочее место оператора станков с программным управлением; Ведение про-	1	43А; 44А; 45А	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-	-

	инструментальщика; Изготовление и ремонт точных и сложных инструментов и приспособлений.		68А																						
70А	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка деталей, узлов и конструкций. Подготовка изделий и узлов под сварку и зачистка швов после сварки.	1	71А	6.4	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-	6.4	-	8
196А	Рабочее место ученика электро­сварщи­ка ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка деталей, узлов и конструкций. Подготовка изделий и узлов под сварку и зачистка швов после сварки.	1	197А	6.4	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-	6.4	-	8
	Цех № 3																								
198А	Рабочее место бригадира; Организация процесса производства в соответствии с установленными критериями, текущий контроль за качеством выпускаемой продукции и задействованными в производстве сырье и полуфабрикатах.	1	199А; 200А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
79А	Рабочее место оператора полуавтоматических покрасочных линий; Ведение процесса порошкового окрашивания деталей с помощью автоматической линии	1	78А; 79А; 80А; 81А; 82А; 83А; 84А; 201А; 202А; 203А	6.4	-	-	-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	-	8
	Цех № 4																								
204А	Рабочее место бригадира; Организация процесса производства в соответствии с установленными критериями, текущий контроль за качеством выпускаемой продукции и задействованными в производстве сырье и полуфабрикатах.	1	205А; 206А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
108А	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Слесарная обработка, пригонка и сборка деталей.	1	109А; 207А; 208А; 209А; 210А; 211А; 212А; 213А; 214А; 215А; 216А; 217А; 218А	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6	-	8

219	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка деталей, узлов и конструкций. Подготовка изделий и узлов под сварку и зачистка швов после сварки.	1	-	6.4	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	6.4	8	-	
17А	Рабочее место станочника-распиловщика; Выполнение вспомогательных операций при поперечно-продольной распиловке заготовок на распиловочно-фрезерном станке.	1	220А	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6	8	-	
110А	Рабочее место оператора полуавтоматических покрасочных линий; Ведение процесса порошкового окрашивания деталей с помощью автоматической линии	1	111А; 112А; 113А; 114А	6.4	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	8	-	
Цех № 5																			
128А	Рабочее место оператора автоматических и полуавтоматических линий холлодноштамповочного оборудования; Ведение процесса обработки с пульта управления простых деталей на автоматической и полуавтоматической линии станков и установок с одним видом обработки. Загрузка заготовок в бункеры и снятие готовых деталей с линии станков и установок.	1	221А; 222А; 223А; 224А; 225А; 226А; 227А; 228А	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	
132	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка деталей, узлов и конструкций. Подготовка изделий и узлов под сварку и зачистка швов после сварки.	1	-	6.4	-	6.4	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	6.4	8	-	
126	Рабочее место штамповщика; Холодная штамповка деталей из различного профиля металла на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах с применением сложных комбинированных, вырубных, вытяжных, гибочных, зачистных и координатных штампов. Проверка изготовленных деталей измерительным инструментом. Установки, снятие штампов и смена инструмента. Управление механизмами пресса и самостоятельная его регулировка.	1	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	8	-	
Цех № 11																			
170	Рабочее место электросварщика ручной сварки; Ручная дуговая и плазменная сварка деталей, узлов и конструкций. Подготовка изделий и узлов под сварку	1	-	6.4	-	6.4	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	6.4	8	-	

и записка швов после сварки.																			
Цех № 13																			
229	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
 Олейник Михаил Иванович
 _____ (подпись) _____ (ФИО)
 Генеральный директор _____ (подпись) _____ (ФИО) 19.08.2022 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер по ОТ Хлыстова Елена Евгеньевна
 _____ (подпись) _____ (ФИО) 19.08.2022 (дата)

Начальник ОТиЗ Сиднишина Зинаида Вячеславовна
 _____ (подпись) _____ (ФИО) 19.08.2022 (дата)

Начальник отдела кадров Елисеева Наталья Сергеевна
 _____ (подпись) _____ (ФИО) 19.08.2022 (дата)

Главный инженер Русаков Андрей Александрович
 _____ (подпись) _____ (ФИО) 19.08.2022 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
 Эксперт по анализу факторов условий труда
 Ахматгалиева Гульнур Госмановна
 _____ (подпись) _____ (ФИО) 05.08.2022 (дата)