

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество Галдомский опытный завод "Промсвязь"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Заводоуправление</i>					
<i>Финансово-бухгалтерский отдел</i>					
<i>Коммерческий отдел</i>					
17. Станочник-распиловщик	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
<i>Отдел кадров</i>					
<i>Отдел технического контроля</i>					
<i>Технический отдел</i>					
<i>Группа по сбыту готовой продукции</i>					
<i>Хозяйственный отдел</i>					
<i>Цех № 1</i>					
38А(39А; 40А; 41А). Резчик металла на ножницах и прессах	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
42А(43А; 44А; 45А). Оператор станков с программным управлением	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
47А(48А; 49А). Штамповщик	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников. Установить светильник местного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
50А(51А; 52А; 53А). Штамповщик	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников. Установить светильник местного освещения	Увеличение искусственной освещенности			
<i>Цех № 2</i>					
65А(66А; 67А; 68А; 69А). Слесарь-инструментальщик	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
70А(71А; 72А). Электросварщик ручной сварки	Химический: Проверить исправность системы вентиляции и, при необходимости, произвести ремонт/модернизацию.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Цех № 3</i>					
<i>Цех № 4</i>					
105А(106А; 107А). Штамповщик	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
108А(109А). Слесарь механосборочных работ	Химический: Проверить исправность системы вентиляции и, при необходимости, произвести ремонт/модернизацию	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
<i>Цех № 5</i>					
126. Штамповщик	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
128А(129А; 130А; 131А). Оператор автоматических и полуавтоматических линий холоднштамповочного оборудования	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
132. Электросварщик ручной сварки	Химический: Проверить исправность системы вентиляции и, при необходимости, произвести ремонт/модернизацию	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников. Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности. Увеличение искусственной освещенности			
Цех № 6					
143А(144А; 145А; 146А; 147А). Оператор автоматических и полуавтоматических линий холоднштамповочного оборудования	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
148. Электросварщик ручной сварки	Химический: Проверить исправность системы вентиляции и, при необходимости, произвести ремонт/модернизацию	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Освещение: Модернизировать систему искусственного освещения. Увеличить количество светильников	Увеличение искусственной освещенности			
Цех № 11					
170. Электросварщик ручной сварки	Химический: Использовать СИЗОД с изолирующей системой при сварочных работах	Защита от воздействия вредного фактора			
	Аэрозоли ПФД: Аэрозоли ПФД: использовать СИЗОД с изолирующей системой при сварочных работах	Защита от воздействия вредного фактора			
Цех № 13					

Дата составления: 28.06.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор

(должность)



(подпись)

Олейник Михаил Иванович

Ф.И.О.

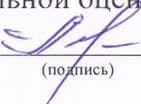
03.07.2017

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер по ОТ

(должность)



(подпись)

Петрова Галина Михайловна

Ф.И.О.

03.07.2017

(дата)

Начальник ОТиЗ

(должность)


(подпись)

Синицына Зинаида Вячеславовна

(Ф.И.О.)

03.07.2017
(дата)

Начальник отдела кадров

(должность)


(подпись)

Елисеева Наталья Сергеевна

(Ф.И.О.)

03.07.2017
(дата)

Заместитель главного инженера

(должность)


(подпись)

Русаков Андрей Александрович

(Ф.И.О.)

03.07.2017
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4250

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Зиновьева Татьяна Адольфовна

(Ф.И.О.)

28.06.2017
(дата)